

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку

масел, смазок, жидкостей тормозных, антифризов, антиобледенителей

№	Код ЕНС	Наименование Товара*	Характеристики
1	БА000004	Масло гидравлическое ВМГЗ	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм2/с, не менее 14 Вязкость динамическая, мПа·с: при -25 °С, не более 1200 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 195 Температура застывания, °С не выше -46 Плотность при 20 °С, кг/м3, не более 865
2	БА000005/БА00093/БА000207/БА000271	Масло 2-х тактное (фасовка не более 1л)	API TC ISO-L-EGD JASO FD (низкого выброса) TISI Husqvarna 346 Husqvarna 242 Плотность при 20°С, не более кг/м3: 873 Вязкость кинематическая при 40°С, не менее сСт: 97,4 Вязкость кинематическая при 100°С, не менее сСт: 12,6 Индекс вязкости: не менее 124 Щелочное число, не менее мг КОН/г: 2,1 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С: 98 Температура застывания, не выше °С: -33 Содержание сульфатной золы, %: не более 0,17
3	БА000010	Масло индустриальное И-20А	Вязкость кинематическая, мм2/с: при 40 °С 31-34 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 223 Температура застывания °С, не выше -17 Кислотное число мг, КОН/г 0,01-0,02 Зольность, % 0,005-0,004 Плотность при 15 °С, кг/м3, не более 871
4	БА000024	Масло моторное SAE: 10W-40, API: SL/CF, ACEA A3/B3-04 (фасовка не более 5л)	Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм2/с 98 Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 14,5 Индекс вязкости не менее 150 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 235 Температура застывания, не выше °С -39 Щелочное число, не менее мг КОН/г 9,1 Плотность при 15°С, не более кг/м3 870
5	БА000027	Масло моторное SAE: 5W-40, API: SJ/CF (фасовка не более 5л)	Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм2/с 85 Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 14 Индекс вязкости не менее 169 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 233 Температура застывания, не выше °С -42 Щелочное число, не менее мг КОН/г 9,1 Плотность при 15°С, не более кг/м3 863
6	БА000041	Масло трансформаторное ГК	Вязкость кинематическая, мм2/с: при 50 °С 7-8 минус 30 °С 530-540 Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже °С 178 Температура застывания °С, не выше -50 Кислотное число мг, КОН/г 0,0005-0,0006 Пробивное напряжение, кВ 50
7	БА000044	Масло турбинное ТП -30	Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм2/с 44,5 Индекс вязкости не менее 95 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 228 Температура застывания, не выше °С -15 Массовая доля серы в базовом масле, в % 0,3 Кислотное число мг, КОН/г 0,3 Плотность при 15°С, не более кг/м3 875
8	БА000047	Смазка Литол-24	Температура каплепадения, °С 190 Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм 240 Вязкость, Па·с, °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 641 при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 221 при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 9,9 Предел прочности на сдвиг, Па при 20 °С 745 при 80 °С 235 Коллоидная стабильность, % 11 Трибологические характеристики при 20±5 °С на ЧШМ: индекс задира (ИЗ), Н 28,2 нагрузка сваривания (РС), Н 1410 критическая нагрузка (РК), Н 630
9	БА000052	Смазка универсальная WD-40 (400 гр)	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
10	БА000057	Смазка Циатим-201	ГОСТ 6267-74 (с изменениями N 1-4) Внешний вид Однородная мазь, без комков, от светло-желтого до светло-коричневого цвета Вязкость эффективная при минус 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·с, не более 1100 Предел прочности при 50 °С, Па 250-500 Температура каплепадения °С, не ниже 175 Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 26 Коррозионное воздействие на металлы Выдерживает Стабильность против окисления, мг КОН на 1 г смазки, не более 3 Содержание свободной щелочи, в пересчете на NaOH, %, не более 0,1 Содержание воды Отсутствие Содержание механических примесей - По ГОСТ 6479 Испаряемость в чашечках-испарителях при 120 °С, 1 ч, %, не более 25 Пенетрация при 25 °С Не нормируется

11	BA000064	Масло трансмиссионное ISO VG 220	<p>Уровень качества трансмиссионного масла должен соответствовать: 51517 Part 3, CLP ISO-L-CKD, ISO 12925-1 CKD, MAG IAS (ex Cincinatti), US Steel 224, AGMA 9005-E02-EP, David Brown S1.53.101</p> <p>Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с 220</p> <p>Индекс вязкости не менее 95</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 260</p> <p>Температура застывания, не выше °C -18</p> <p>Кислотное число, не менее мг КОН/г 0,7</p> <p>Плотность при 15 °C, кг/м³ 890-900</p> <p>КОН/г 0,2</p> <p>ТАН мг Отделение воды мин. FZG тест, шаг 12 ОК Отделение воды</p> <p>Нагрузка Timken, Фунт 60 мин. - вода, см³ 3 мин - эмульсия, см³ 1 макс</p>
12	BA000065	Смазка 1-13	<p>Смазка должна быть работоспособна в интервале температур от - 20°C до +110°C. В достаточно мощных механизмах сохраняется работоспособность при температурах до - 40°C.</p> <p>Внешний вид - Однородная мазь от светло-коричневого до коричневого цвета</p> <p>Температура каплепадения, °C, не ниже 120</p> <p>Пенетрация при 25°, мм 10-1, в пределах 180-260</p> <p>Коллоидная стабильность в % выделенного масла, не более 22</p> <p>Массовая доля воды, %, не более 0,75</p> <p>Предел прочности на сдвиг при 50°C, Па (г/см), не менее 200 (2,0)</p> <p>Коррозионное воздействие на металлы: -из латуни ЛЦ40С (ГОСТ 17711) -из стали 40 или 60 (ГОСТ 1060) выдерживает выдерживает</p> <p>Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,2</p>
13	BA000066	Смазка Солидол-С	<p>ГОСТ 4366-76 (с изменениями № 1-5)</p> <p>Предназначена для смазывания узлов трения качения и скольжения различных машин и механизмов, работающих при температуре от - 200С до + 65°C. В достаточно мощных механизмах (подшипники, шарниры, блоки и т.д.) смазка работоспособна при более низких температурах (до - 50°C).</p> <p>Внешний вид Однородная мазь без комков коричневого цвета</p> <p>Эффективная вязкость при 0 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·с (П), не более 190 (1900)</p> <p>Предел прочности на сдвиг при 50 °C, Па (гс/см²) 200-500</p> <p>Испытание коррозионного действия Выдерживает</p> <p>Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NaOH, %, не более 0,2</p> <p>Массовая доля свободных органических кислот - Отсутствие</p> <p>Массовая доля механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте - Отсутствие</p> <p>Массовая доля воды, %, не более 3,0</p> <p>Механическая стабильность, %, не более По ГОСТ 19295</p> <p>индекс разрушения (КР) 85</p> <p>индекс тиксотропного восстановления (КВ) через 1 сутки 500</p> <p>Пенетрация при 25 °C с перемешиванием (60 двояных тактов), мм·10-1 260-310</p>
14	BA000071	Масло моторное Castrol 5W40 синт 4л	<p>Масло моторное синтетическое ACEA A3/B4, API SN</p> <p>Вязкость кинематическая °C, не менее мм²/с 68 при 40 °C, не менее мм²/с 11,8 при 100 °C, не менее мм²/с 11,8</p> <p>Индекс вязкости не менее 175</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 238</p> <p>Температура застывания, не выше °C -42</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г 11</p> <p>Плотность при 15 °C, не более кг/м³ 860</p>
15	BA000080	Масло моторное 15W40 (API CK-4/CJ-4/CI-4/CI-4 Plus)	<p>Масло моторное синтетическое API CK-4/CJ-4</p> <p>Вязкость кинематическая °C, не менее мм²/с 103,7 при 40 °C, не менее мм²/с 14,5 при 100 °C, не менее мм²/с 14,5</p> <p>Индекс вязкости не менее 140</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 230</p> <p>Температура застывания, не выше °C -37</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г 11</p> <p>Плотность при 15 °C, не более кг/м³ 870</p>
16	BA000086	Смазка токопроводящая MOLYKOTE HSC Plus (фасовка не более 500 гр)	<p>Противозадирная смазка для защиты от заклинивания и коррозии резьбовых соединений, подверженных воздействию высоких температур до 1000 °C.</p> <p>Плотность, 25°C, г/мл 0,9-0,93</p> <p>Консистенция, ISO 6743-99, стекло NLGI 1</p> <p>Пенетрация, рабочая, 1/10 мм: при 25°C и 60ходов поршня 310 -340 Наружочный тест - 4-шариковый: Износ, 1 час.</p> <p>Нагрузка сваривания, Н 4 400 Отпечаток сваривания (при 4 400 Н), мм <4,0 Проба на медную пластину: 3 час при 100 °C 1b</p> <p>/ 400 Н, мм 0,95-1</p> <p>Пиковая температура, °C 900</p>
17	BA000099	Масло 4х тактное SAE-30 BWS (фасовка не более 1л)	<p>Масло моторное четырехтактное API SG/CD</p> <p>Вязкость кинематическая мм²/с 11 при 100 °C, не менее мм²/с 11</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 242</p> <p>Температура застывания, не выше °C -30</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г 6</p> <p>Плотность при 15 °C, не более кг/м³ 890</p>
18	BA000102	Смазка Loctite 7063	<p>Удельный вес при 25°C, не более 0,74</p> <p>Инфракрасный спектр - в качестве стандарта LMS</p> <p>при 20°C, мПа·с (сР) 2</p> <p>20°C, сек ≤60</p> <p>600</p> <p>Вязкость Время сушки при ПДК (TLV ACGIH), ч./млн.</p>

19	БА000107	Смазка универсальная проникающая WD-40 (400 мл.) или эквивалент	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
20	БА000117	Смазка универсальная проникающая WD-40 200 мл	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
21	БА000122	Масло моторное для дизельных двигателей M10Г2К	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 11,1 Индекс вязкости не менее 94 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 242 Температура застывания, не выше °С -16 Щелочное число, не менее мг КОН/г 7,1 Зольность сульфатная, не более % 1,0 Плотность при 20 °С, не более кг/м3 891
22	БА000133/БА00207	Масло для цепи и шины к бензопиле	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 11,3 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 225 Температура застывания, не выше °С -32 Плотность при 20 °С, не более кг/м3 885
23	БА000145	Масло гидравлическое в тормозную систему JCB Hydraulic Fluid HP 15	Должно соответствовать спецификации DIN 51524 Part 3 (HVLp) Вязкость кинематическая при 40 °С, мм2/с, не менее 15 при 100 °С, мм2/с, не менее 3,9 Индекс вязкости, не менее 167 Температура вспышки, °С, не менее 160 застывания, °С, не выше -58
24	БА000158	Масло ТАД-17 (OILRIGHT) (фасовка не более 10л)	Масло трансмиссионное минеральное всесезонное. Температурный интервал применения: от -25°С до +50°С Применяется в ведущих мостах легковых и в трансмиссии грузовых автомобилей Соответствует классу качества API GL-5
25	БА000159	Масло для магнетителей STC GO (66 SV-GI400)	Должно соответствовать спецификации DIN 51524-2 (HLP) Плотность при 20 °С, кг/м3 не более 866 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм2/с не менее 42,5 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с не менее 6,5 Индекс вязкости не менее 100 Температура застывания, °С не выше -27 Температура вспышки в открытом тигле, °С не менее 220
26	БА000170	Смазка Циатим-221	ГОСТ 9433-80 (с Изм. № 1-3) Смазка предназначена для смазывания узлов трения и сопряженных поверхностей "металл-металл" и "металл-резина", работающих при температуре от - 60 до + 150 °С. Внешний вид - Однородная мазь, гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета Эффективная вязкость при минус 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·с, не более 800 Предел прочности при 50 °С, Па, не менее 120 Температура каплепадения, °С, не ниже 200 Пенетрация при 25 °С, 0,1 мм 280-360 Коррозионное воздействие на металлы Выдерживает Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 7,0 По Массовая доля щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,08 Содержание воды Отсутствие Содержание механических примесей - По ГОСТ 6479-73 и п.4.7 настоящего стандарта
27	БА000174	Масло индустриальное Shell VITREA M150	Должно соответствовать спецификации DIN 51517 Part 3 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм2/с 150 Индекс вязкости не менее 95 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 242 Температура застывания, не выше °С -22 Плотность при 20 °С, не более кг/м3 892
28	БА000175	Масло Shell Spirax S4 ATF HDX (фасовка не более 20л)	Масло синтетическое для автоматических трансмиссий класса Dexron III G (либо выше по спецификации) Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 7,2 Индекс вязкости не менее 180 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 180 Температура застывания, не выше °С -51 Плотность при 20 °С, не более кг/м3 852
29	БА000178	Масло моторное THK Revolux D2 SAE15W40	Масло моторное минеральное API CG/SJ (либо выше по спецификации) Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм2/с 117 при 100 °С, не менее мм2/с 15 Индекс вязкости не менее 136 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 225 Температура застывания, не выше °С -33 Щелочное число, не менее мг КОН/г 8,7 Плотность при 15 °С, не более кг/м3 885
30	БА000183	Масло моторное THK Agro Oйл SAE20 API CB/SD(M88),5л	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 8,2 Индекс вязкости не менее 94 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 234 Температура застывания, не выше °С -27 Щелочное число, не менее мг КОН/г 5,6 Зольность сульфатная, не более % 0,86 Плотность при 20 °С, не более кг/м3 886
31	БА000190	Масло компрессорное Shell Corena AS 46	Масло компрессорное синтетическое Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм2/с 7,5 при 40 °С, не менее мм2/с 46 Индекс вязкости не менее 132 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 260 Температура застывания, не выше °С -39 Кислотное число, не менее мг КОН/г 0,4 Плотность при 15 °С, не более кг/м3 855

32	БА000192	Масло трансмиссионное синтетическое (полигликоль) ISO VG 680 -20...600C	<p>Синтетическое редукторное масло на полигликоле.</p> <p>вязкость при 100 °С, мм2/с 68-69</p> <p>Пенообразование при 94 °С, мл 5/0</p> <p>82 °С, мин не менее 60</p> <p>14 Микротитинг на шестеренчатом FZG, 10</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже 275</p> <p>застывания, °С, не выше минус 40</p> <p>Кинематическая Индекс вязкости, не менее 175</p> <p>Деэмульгируемость при Механическое испытание на FZG A/8,3/90, 10</p> <p>Температура</p>
33	БА000227	Литол 24 фас. 0,8 кг (банка) улаковка 12 шт	<p>Температура каплепадения, °С 190</p> <p>Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм 240</p> <p>Вязкость, Па·с, при -20</p> <p>°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 641</p> <p>при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 221</p> <p>при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 9,9</p> <p>Предел прочности на сдвиг, Па</p> <p>при 20 °С 745</p> <p>при 80 °С 235</p> <p>Коллоидная стабильность, % 11</p> <p>Трибологические характеристики при 20±5 °С на ЧШМ:</p> <p>индекс задира (ИЗ), Н 28,2</p> <p>нагрузка сваривания (РС), Н 1410</p>
34	БА000239	Циатим 202	<p>ГОСТ 11110-75 (с изменениями № 1,2,3,4) Смазка предназначена для смазывания подшипников качения, работающих в интервале температур от минус 50 до плюс 120 °С.</p> <p>Внешний вид Однородная мягкая мазь от желтого до светло-коричневого цвета</p> <p>Вязкость эффективная при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, П, не более 13*10³</p> <p>Предел прочности при 50- °С, Па (гс/см), не менее 150 (1,5)</p> <p>Температура каплепадения, °С, не ниже 175</p> <p>Испытание на коррозию Выдерживает</p> <p>Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 20</p> <p>Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,1</p> <p>Испаряемость при 120 °С за 1 ч, %, не более 8,0</p> <p>Содержание свободных органических кислот Отсутствие</p> <p>Содержание воды Отсутствие</p> <p>Содержание механических примесей в 1 см смазки:</p> <p>а) диаметром частиц от 0,025 до 0,075 мм, не более 800</p> <p>б) диаметром частиц более 0,075 мм Отсутствие</p> <p>Пенетрация при 25 °С 265-325</p>
35	БА000241	Масло трансмиссионное Quicksilver Marine Lubricants 1л	<p>Трансмиссионное масло должно обладать высокими антикоррозионными, антипенными и деэмульгирующими свойствами.</p> <p>Вязкость по SAE : 80W-90</p> <p>Плотность 15 °С : 0,90 - 0,95 г/см³</p> <p>Индекс вязкости : не ниже 100</p> <p>Вязкость при 40 °С : 140-145 мм2 /с</p> <p>Вязкость при 100 °С : 14,2-14,8 мм2 /с</p> <p>Температура вспышки : не ниже 200 °С</p> <p>Температура застывания : не выше -30 °С</p>
36	БА000258	Масло Лукойл супер SAE 10W40 н/с (фасовка не более 5л)	<p>Масло моторное полусинтетическое API SG/CD</p> <p>Вязкость кинематическая при 40</p> <p>°С, не менее мм2/с 90</p> <p>при 100 °С, не менее мм2/с 13,9</p> <p>Индекс вязкости не менее 158</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 225</p> <p>Температура застывания, не выше °С -37</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г 8</p> <p>Плотность при 15 °С, не более кг/м3 870</p>
37	БА000279	Смазка Gadus S2V1003	<p>Смазка на основе высокоочищенного минерального масла, литиевого загустителя и высокоэффективных присадок. Предназначена для применения в подшипниках скольжения и качения электромоторов, водяных насосов, и других парах трения металл-металл.</p> <p>Внешний вид: Однородная мягкая мазь гладкой структуры от бежевого до светло-коричневого цвета Класс по NLGI - 3</p> <p>Температура каплепадения, не менее °С 180</p> <p>Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм в пределах 220-250</p> <p>Вязкость кинематическая базового масла при 40 °С, мм2/с в пределах 100-110</p> <p>при 100 °С, мм2/с в пределах 10-11</p>
38	БА000292	Смазка WD-40 (100 мл.) или эквивалент	<p>10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит</p>
39	БА000323	Масло турбинное Shell Turbo T 32	<p>Вязкость кинематическая при 40</p> <p>°С, не менее мм2/с 32</p> <p>при 100 °С, не менее мм2/с 5</p> <p>Индекс вязкости не менее 105</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 215</p> <p>Температура застывания, не выше °С -30</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г 8</p> <p>Плотность при 15 °С, не более кг/м3 870</p>
40	БА000324	Масло моторное синтетическое ZIC X7 LS 10W-30 (фасовка не более 4л)	<p>Синтетическое моторное масло API SM / CF, ACEA C3</p> <p>Класс вязкости по SAE 10W-30</p> <p>Плотность при 15 °С, г/см3 не выше 0,85</p> <p>Кинематическая вязкость при 40 °С, мм2/с не менее 72,6</p> <p>Индекс вязкости не ниже 156</p> <p>Температура вспышки, °С не ниже 234</p> <p>Кислотное число, мг КОН/г не ниже 0,1</p> <p>Диэмульгирующие свойства, вода, минут 15</p> <p>Диэмульгирующие свойства, пар, секунд 150</p>

41	БА000325	Смазка консистентная Castrol Spheerol EPL 2	Смазка на основе высокоочищенного минерального масла, литиевого загустителя и высокоэффективных присадок. Однородная мягкая мазь гладкой структуры коричневого цвета Соответствует стандарту КР 2 К-30 рабочих температур °С от -30 до 120 Температура каплепадения, не менее °С 190 Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм в пределах 265-295 Вязкость кинематическая базового масла при 40 °С, мм ² /с 150-155	Внешний вид: Класс по NLGI - 2 Диапазон
42	БА000327	Масло моторное синтетическое Liqui Moly 5W-30 (фасовка не более 20л)	Масло моторное синтетическое ACEA A3/B4, API SN Вязкость кинематическая °С, не менее мм ² /с 68 менее мм ² /с 11,8 Индекс вязкости не менее 175 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 238 Температура застывания, не выше °С -42 Щелочное число, не менее мг КОН/г 11 Плотность при 15 °С, не более кг/м ³ 860	при 40 при 100 °С, не
43	Б5000002	Тосол А-40М	Цвет визуально синий Плотность при 20°С, от г/см ³ 1,073 Температура начала кристаллизации, не выше °С - 37 Температура защиты от замерзания, не выше °С, - 40 Щелочность, см ³ , не ниже 10 Водородный показатель (рН) от 10,0	
44	Б5000003	Жидкость тормозная DOT-4	Вязкость кинематическая °С, не более мм ² /с 1800 менее мм ² /с 2 жидкости, °С, не ниже 240 жидкости, °С, не ниже 155	при - 40 при 100 °С, не Температура кипения сухой Температура кипения увлажненной
45	Б5000021	Мочевина AdBlue 20л	Согласно СТО 63263522-2636-001-2014	
46	Б5000036	Антифриз зеленый G11 10кг//2	Цвет визуально зеленый 20°С, г/см ³ 1,116 - 1,118 раствор 50% об. не ниже 108 Температура кристаллизации, °С, 50% об. не выше -37	Плотность при Температура кипения, °С рН, 50% об. 10
47	Б5000054	Антифриз «CoolStream» Optima красный 10 кг	Цвет визуально красный 20°С, г/см ³ 1,114 - 1,116 раствор 50% об. не ниже 108 Температура кристаллизации, °С, 50% об. не выше -37	Плотность при Температура кипения, °С рН, 50% об. 8,5
48	БВ000001	Керосин ТС-1	Согласно ГОСТ 10227-86	

*при указании в настоящем Приложении на товарный знак или производителя его следует читать со словом "или эквивалент"

Предлагаемые товары должны поставляться исключительно в оригинальной фасовке и упаковке завода-изготовителя. В целях подтверждения заявленных физико-химических характеристик поставляемого моторного масла, по запросу Покупателя, Поставщик обязан осуществить анализ свежего масла из заводской тары. Анализ осуществляется в сертифицированной, независимой и не аффилированной с Поставщиком лаборатории. Отбор проб осуществляется силами, средствами, оборудованием Поставщика и за его счет по адресу местонахождения Покупателя, в присутствии представителя Покупателя, не чаще 2 раз в месяц, до конца 2023г. Расходы на оказание услуг по анализу должны быть включены в стоимость Товара.

Главный инженер

И.В. Давыдов

